



Грес BESLUX PLEX H-1 и H-2

Много прилепчива, високо-производителна грес предназначена за тежко натоварени механизми работещи в широк температурен обхват

Специално формулирана на база висококачествени пречистени минерални масла и синтетични полимери, съгъдени с комплексен литиев сапун за получаването на грес с оптимално качества. Смазката осигурява много прилепчив стабилен смазочен филм по металните повърхности, избягвайки контакта метал-метал дори в граничните смазочни условия – при тежки или ударни натоварвания, високи температури и др.

EP присадките, антиоксидантните и антикорозионните добавки заедно с високия кинематически вискозитет на базовото масло и синтетични полимери, осигуряват постоянна защита на повърхностите, контактуващи с метал; Избягва се ранното счупване, образуването на микропукнатини, драскотини при високите специфични видове натиск и високи ударни натоварвания.

Превъзходният уплътнителен капацитет затруднява проникването на твърди частици, които могат да предизвикат драскотини и се избягва проникването на влага и вода-масло, използвани в металообработващи процеси, поради което се намалят проблемите с корозията и смазване.

Високата адхезия и много висок афинитет към метали осигуряват оптимално ниво на смазване на механизмите и металните части. Избягват се загуби от течове на грес, така се намалява консумацията на смазка, както и замърсяването. Двата проблема замърсяване и оцветяване от работните флуиди са намалени.

Комплексният сапун гарантира отлично поведение при механична работа и неговите влакна ще осигурят минимални загуби на масло. Благодарение на висока точка на прокапване те са способни да работят при високи температури и да задвижват механизма, без да губят физико-химичните си характеристики.

Грес BESLUX PLEX H-1 и H-2 се използват в натоварени тежки механизми и лагери, работещи при средна и ниска скорост в широк температурен диапазон (- 20⁰ до 150⁰С) с вода и/или емулсии, от стомана, мед; оборудване в металургичната, циментовата, миннодобивната промишлености, строителна техника, преси за производство на пелети и т.н.

ПРИЛАГАНЕ

Смазките могат да бъдат приложени чрез централизираните смазочни системи или ръчно. Правилната последователност ще зависи от общите характеристики на смазочните системи.

ПРЕДИМСТВА

- Широк температурен диапазон (от -20⁰ до 150⁰С). Пикови температура: 180⁰С.
- Устойчива на шокови натоварвания.
- Силно прилепваща, с много добър афинитет към метали.
- Отлично уплътняване за избягване проникването на замърсяващи агенти (вода, прах, твърди частици).
- Много добра устойчивост на вода и вода-масло.
- Висока стабилност на механична работа.
- Съвместимост с металообработващи емулсии.
- Ниско въздействие върху околната среда.
- Много стабилен смазващ филм с EP свойства и висока устойчивост на специфични натоварвания.

ВНИМАНИЕ

- ❖ Обичайните при използване или обработка на смазочни материали.
- ❖ Да не се смесва с гresi с различен състав
- ❖ Съхранявайте затворени опаковки за да се избегне замърсяване.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Показател | Стандарт | В.Пlex Н-1 | В. Plex Н-2 |
|--|-------------|--|------------------------------|
| Сгъстител, тип на сапуна | - | Li – комплекс | Li -комплекс |
| Природа на базовото масло | - | Рафинирани минерални масла & синтетични полимери | |
| NLGI клас | DIN 51818 | 1 | 2 |
| Работна пенетрация при 60W | DIN 51804 | 310 – 340 x 0.1 mm | 265 – 295 x 0.1 mm |
| Работна пенетрация при 10 ⁵ W | DIN 51804 | Max 45 x 0.1 mm | Max 45 x 0.1 mm |
| Температура на прокапване | DIN 50801 | Min 240°C | Min 240°C |
| Водоустойчивост 90°C | DIN 51807 | 0 | 0 |
| Корозия на мед 24 ч/100°C | ASTM D-130 | Max 1b | Max 1b |
| EMCOR Корозия | DIN 51802 | 0 гр | 0 гр |
| Отделяне на масло 30 ч/100°C | FTM 791-321 | Max 5% | Max 5% |
| Отделяне на масло 7 дни, 40°C | IP-121 | Max 4% | Max 4% |
| Стабилност на окисление, 100°C | ASTM D-942 | Max 0.5 bar | Max 0.5 bar |
| Натоварване на заваряване | ASTM D-2596 | Min 450 kgF | Min 450 kgF |
| Работна температура - Непрекъснато - С прекъсвания | | От -20 до 150°C Max 180°C | От -20 до 150°C Max 180°C |
| Е.Р. /антикороз. & антиокислителни | | Съдържат | съдържат |
| Скоростен Фактор (NxDN) | | 2,5 x 10 ⁵ | 2,5 x 10 ⁵ |

СРОК НА ГОДНОСТ – 4 години

ОПАКОВКИ

Кутии 5 кг и варел 180 кг