



AGUILA ALPLEX H-2

АЛУМИНИЕВА КОМПЛЕКСНА УНИВЕРСАЛНА ГРЕС

Греста **AGUILA ALPLEX H-2** отговаря на повечето изисквания за смазване на лагери и механизми, в стоманената, химическата, циментовата, хартиената промишленост, парни електро-централи, комунална техника, мини и др., когато се работи при температури от -15 до 160°C.

Продуктът е предназначен специално за:

Обикновени лагери, лагери и гресирани вериги, подложени на тежко натоварване, високи и ниски скорости, високи температури (в рамките на посочените по-горе), водно замърсяване и др.

Някои от типичните приложения са в:

- Всяка централизирана система, в стоманената индустрия както при ниски, така и при високи температури. В тази област, греста превъзхожда характеристиките на повечето греси, използвани до сега.
- Промислени миксери.
- Ковачни преси.
- Мокри части на машини за хартия.
- Подгреватели с гореща пара, в парни електро-централи.
- Непрекъснато отливане.
- Ролкови мелници.
- Универсална грес в тежката промишленост, благодарение на икономичността си и многофункционалността си.

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

Грес **AGUILA ALPLEX H-2** отговаря на най-съвременната концепция при промишлените греси. Тя е стъпка напред към намаляване на разходите и подобряване на производството, благодарение на характеристиките на продукта, които са следните:

- Може да се използва както при високи, така и при ниски температури.
- Висока адаптивност към централизирани системи, дори и при ниски температури
- Водоустойчивост
- Е.Р. свойства
- Устойчивост на окисляване
- Висока антикорозионна способност
- Адаптивност към скоростта
- Нисък въртящ момент при запуск и експлоатация при ниски температури
- Съвместимост с литиеви и калциеви греси

AGUILA ALPLEX H-2 грес е създадена така, че да е подходяща за широка гама приложения, основно в стоманодобивната промишленост, където греста е особено приложима поради многофункционалността си. В обобщение, тази грес предлага:

- Намаление на видовете лубриканти.
- Намаляване на времето за поддръжка.
- Намаляване на разходите за поддръжка.
- Намаляване на себестойността на произведен тон.

НАЧИН НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- Обичайният начин за прилагане на греси.
- При лагери и съединения се препоръчва впомпване до изчерпване на предишната грес.
- Да не се надвишава половината от капацитета.

ВНИМАНИЕ

- Обичайните предпазни мерки за работа с и използване на лубриканти.
- Не смесвайте с греси от различно естество.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показател	Стойност
Цвят	Кафяв
Състител	Алуминиев комплекс
Естество на основното масло	Пречистено минерално масло
Клас на консистентност NLGI	Клас 2
Неотработена пенетрация при 25°C, (0.1mm)	265-295
Температура на прокапване (°C)	Мин. 250

EMCOR тест за корозия	Клас 0
Устойчивост на отмиване с вода, (%)	Макс. 4
Натоварване при заваряване, (кг)	Мин. 400
Корозия на мед, 24ч./100°C	Макс 1 бал
Водоустойчивост 90°C	Устойчива
Отделяне на масло, %	Макс 5
Работна температура	От -15 ⁰ до +160 ⁰ С
Върхови температури	До 180 ⁰ С

ОПАКОВКИ: - картуши 0,4 кг, варели 45 кг и 180 кг

СРОК НА ГОДНОСТ – 4 години от дата на производство

